

長尺物を取り扱う工場のための

# 最適レイアウト ハンドブック



**MADAX**

株式会社 マダックス

福井県福井市重立町28号48番地

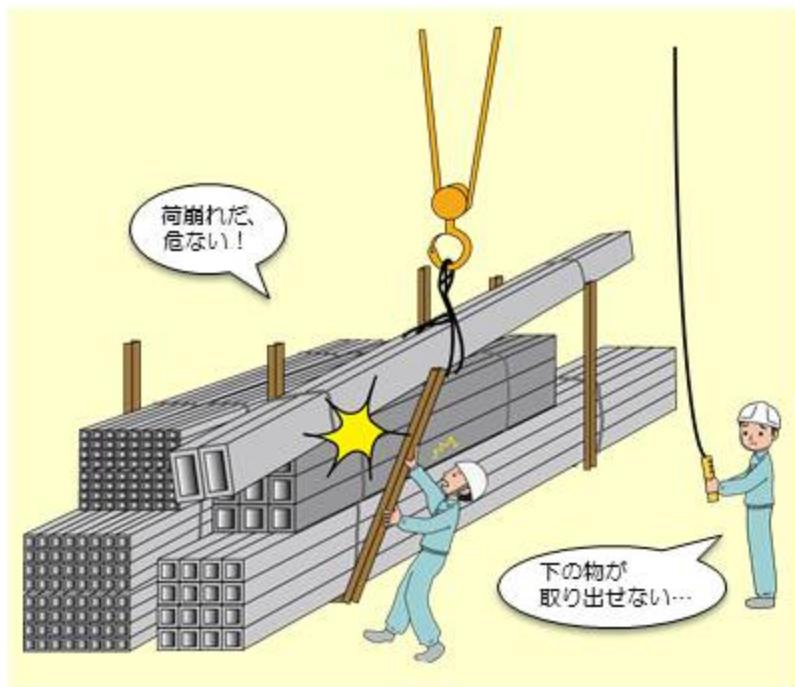
<http://www.madax.co.jp>

TEL 0776-52-0731

長尺物を合理的に配置する3つのポイント教えます

# 長尺物を合理的に配置するために 製品を段積みしない 立体保管

point 1



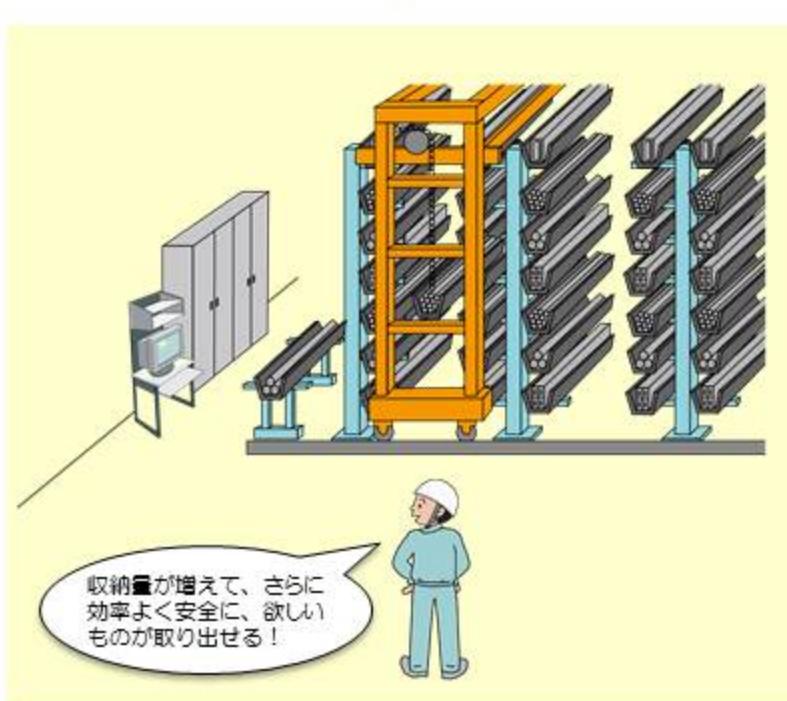
## やってしまいかちな保管方法

### ・段積みしている

段積みしている長尺物は、荷崩れを起こしやすく、下の方にある物を取り出すためには、上に積んである物を一時的に移動させる必要があります。

### ・天井クレーンをフル活用している

長尺物は重心のバランスをとるのが難しく、専用の吊り具がなければ安全に吊掛け・運搬を行うことができません。また作業には経験が必要です。



## MADAXはこう考える！

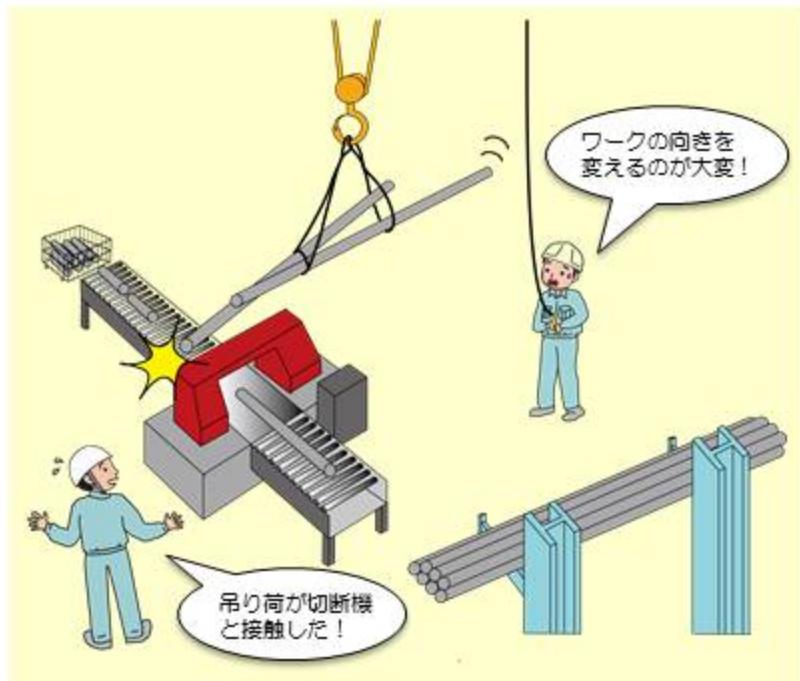
### ・自動倉庫で立体保管



立体保管することで、任意の長尺物を安全かつスピーディに入出庫することができます。工場の上部空間を最大限に有効活用でき、在庫管理システムの導入により、適正な在庫量を常時確認することができます。

# 長尺物を合理的に配置するために 頭上搬送しない 供給動線

point 2



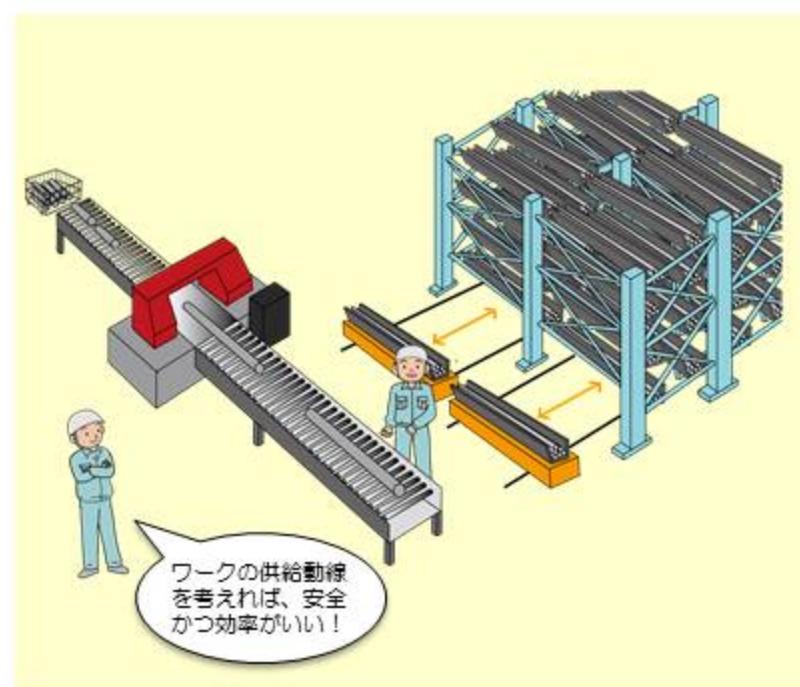
## やってしまいがちな保管方法

### 加工機や人の頭上を空中搬送している

切断機等の加工機に長尺ワークを供給する際に、他の加工機や作業者の頭上を越えて搬送する場合、荷ブレによる衝突や、荷崩れによるワーク落下等の事故の危険性があります。

### 天井クレーンをフル活用している

長尺物は重心のバランスをとるのが難しく、専用の吊り具がなければ安全に吊掛け・運搬を行うことができません。  
また作業には経験が必要です。



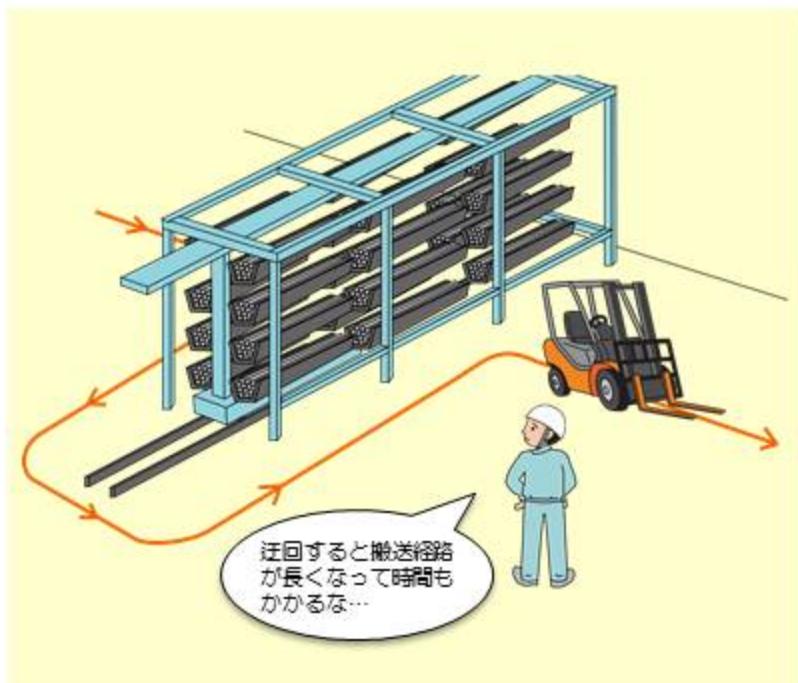
## MADAXはこう考える！

### 加工機の前まで自動で地上搬送

天井クレーンの使用範囲を極力なくすため、専用の台車を使って加工機の直前まで長尺ワークを自動搬送させます。必要に応じて、専用の供給装置もご提案致します。MADAXの自動倉庫なら、加工機や工場のレイアウトに合わせて、長尺ワークの向きを自由に設定し、入出庫口も任意に配置することができるので、長尺ワークの供給動線を効率よく構築することができます。

# 長尺物を合理的に配置するために 動線を遮らない 自動倉庫

point 3



## やってしまいがちな保管方法

### ・自動倉庫が作業者の動線を遮っている

スタッカークレーン式の自動倉庫は、細長い形状にならざるを得ず、工場の中央に自動倉庫を配置した場合、作業者やフォークリフトは、倉庫を迂回する必要があります。

### ・壁際に自動倉庫を配置している

工場内動線を確保するために、自動倉庫を壁際に配置する場合、切断機等の加工機へのワーク供給動線が長くなりがちで、天井クレーンによる無理な空中搬送を余儀なくされます。長尺ワークの保管の向きも自由には選べません。



## MADAXはこう考える！

### ・ストッカー内に中間通路を確保

MADAXの自動倉庫なら、自動倉庫内に中間通路を確保することが可能です。自動倉庫を中心にして、加工機を自由にレイアウトしながらも、作業者やフォークリフトの動線を確保できます。

工場全体での人・物の行き来を合理化することができます。

MADAXが考える

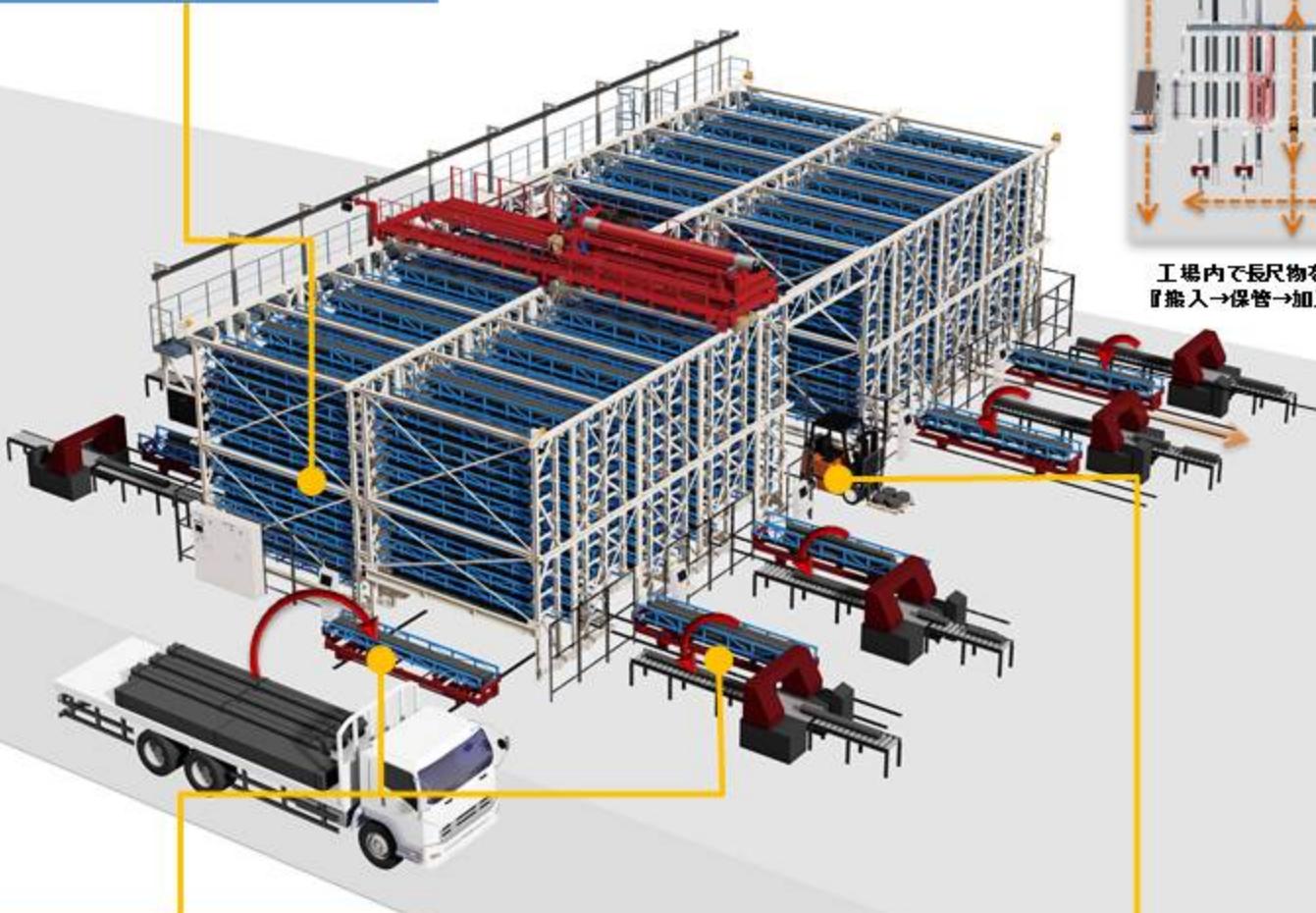
長尺物を合理的に配置する

# 最適レイアウト例

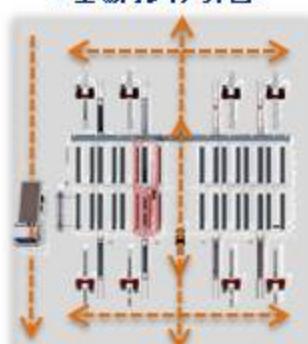
自動倉庫を中心に加工機を配置し、搬送距離を最小限に抑えます。

## Point 1 製品を段積みしない立体保管

- 自動倉庫で長尺物を立体保管



<工場内レイアウト図>



工場内で長尺物を効率良く  
『搬入→保管→加工→出荷』

## Point 2 頭上搬送しない供給動線

- 上流からの向きのまま自動倉庫へ入庫
- 向きを変えずに加工機にワーク供給

## Point 3 動線を遮らない自動倉庫

- 中間通路を設け  
フォークリフト等の作業動線を確保

**MADAX**

株式会社 マダックス

福井県福井市重立町28号48番地

<http://www.madax.co.jp>

TEL 0776-52-0731